



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

zkušební laboratoř elektrických výrobků
Sokolovská 573
686 01 Uherské Hradiště

ZKUŠEBNÍ LABORATOŘ č. 1004.3

akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o. p. s.

Číslo protokolu: 5145/11

Počet výtisků: 2

Číslo výtisku: 2

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

**o zkoušce odolnosti povrchové ochrany
systémů MERKUR 2, LINEAR**

Měřicí technik a autor protokolu:

Jakub Procházka



Vedoucí zkušební laboratoře:

Ing. Pavel Vávra

Datum vydání: 28. 11. 2011

Rozdělovník: Divize 4 Elektro
Arkys, s.r.o.

výtisk č. 1
výtisk č. 2

Počet listů: 8

Počet příloh: 0

UPOZORNĚNÍ: Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

- * Veškerá porovnání naměřených hodnot s hodnotami požadovanými, včetně uvedení požadovaných hodnot, je nad rámec akreditace dle normy ČSN EN ISO/IEC 17025.

1 VŠEOBECNÉ ÚDAJE

1.1 Zadavatel

Arkys, s.r.o.
Podstránská 1
627 00 Brno

IČO: 25321366
DIČ: CZ25321366

číslo objednávky:
ze dne: 21. 11. 2011

1.2 Časové rozpětí a průběh zkoušek

Zkoušené vzorky byly předány do Institutu pro testování a certifikaci a. s., divize 4 Elektro dne 21. 11. 2011 a byly zařazeny do zkoušek pod číslem zakázky 414101875.

Datum zahájení zkoušky: 22. 11. 2011
Datum ukončení zkoušky: 26. 11. 2011

V průběhu provádění jednotlivých zkušebních disciplín byly kontrolovány parametry normálních klimatických podmínek a nebylo zjištěno jejich překročení.

Normální klimatické podmínky:
okolní teplota (23 ± 5) °C
barometrický tlak (86 až 106) kPa
relativní vlhkost (35 až 75) %

1.3 Označení a popis zkoušených vzorků

Ke zkoušce byly dodány součásti systémů MERKUR 2, LINEAR a spojovacího materiálu, těmto byla přidělena čísla.

MERKUR 2

Kabelový žlab žárově zinkovaný..... 1
Kabelový žlab galvanicky zinkovaný..... 2
Kabelový žlab galvanicky zinkovaný..... 3
Spojka žlabu..... 4
Spojka žlabu..... 5
Spojka žlabu..... 6
Spojovací materiál 7

LINEAR

Spojka žlabu sensdzimer 200g/m²..... 8
Spojka žlabu sensdzimer 100g/m²..... 9

1.4 Specifikace zkušebních předpisů

Zkouška byla provedena podle ČSN 34 5791-2-11:1992+Z1:2000 (česká verze EN 60068-2-11:1999).

1.5 Seznam použitých přístrojů a zařízení

Komora pro slanou mlhu VSN 500

v. č. 29012

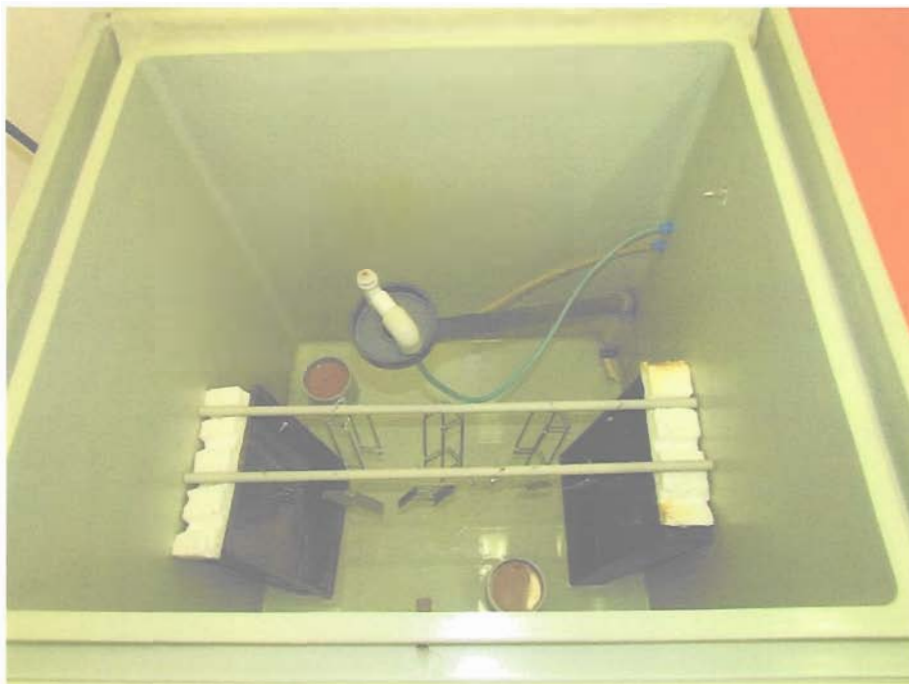
Přístroje a zařízení, podléhající pravidelné metrologické kontrole, byly ve stanovených termínech kontrolovány a potvrzeny správnými.

2 VÝSLEDKY ZKOUŠKY

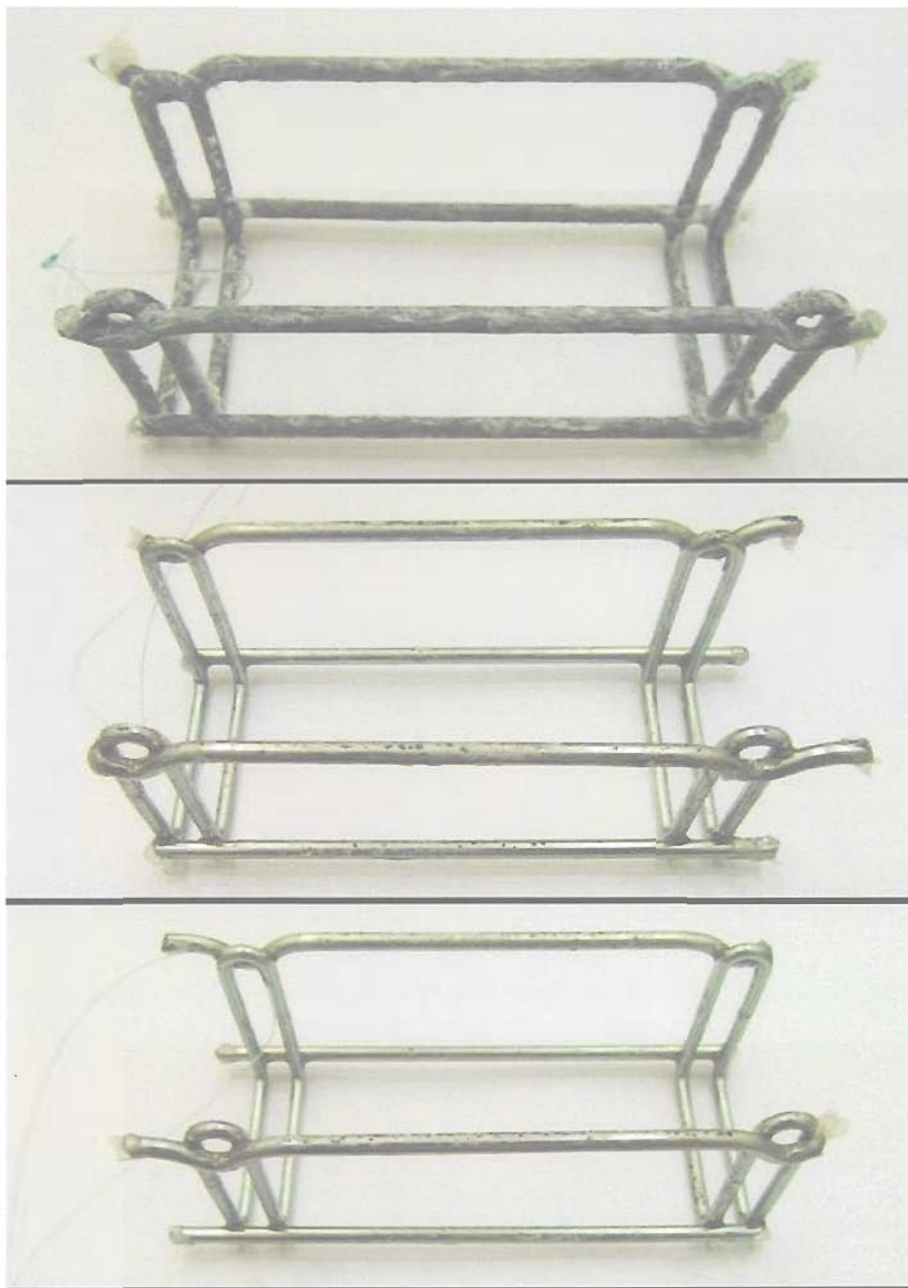
Zkoušené vzorky byly vystaveny působení solné mlhy po dobu 96 hodin podle ČSN 34 5791-2-11:1992+Z1:2000 (EN 60068-2-11:1999).. Vzorky byly ve zkušební komoře zavěšeny. U vzorků byl po 48 hodinách a 96 hodinách zkontrolován stav povrchových ochranných vrstev a byla provedena fotodokumentace. Po ukončení zkoušky byly vzorky vyjmuty z komory, oplachovány po dobu 5 min. pod tekoucí vodou, opláchnuty destilovanou vodou, osušeny a ponechány 1 hod. v normálních podmínkách.

Parametry solné mlhy:

- solný roztok byl vytvořen z 500 g chloridu sodného p. a. a 9,5 litrů destilované vody
- teplota v komoře + 35 °C
- měřený spad je 2 ml/h na plochu 80 cm²
- pH spadu 7,1



umístění vzorků v komoře pro solnou mlhu



Vzorky č. 1, 2, 3 po 48 hodinách



Vzorky č. 4, 5, 6 po 48 hodinách

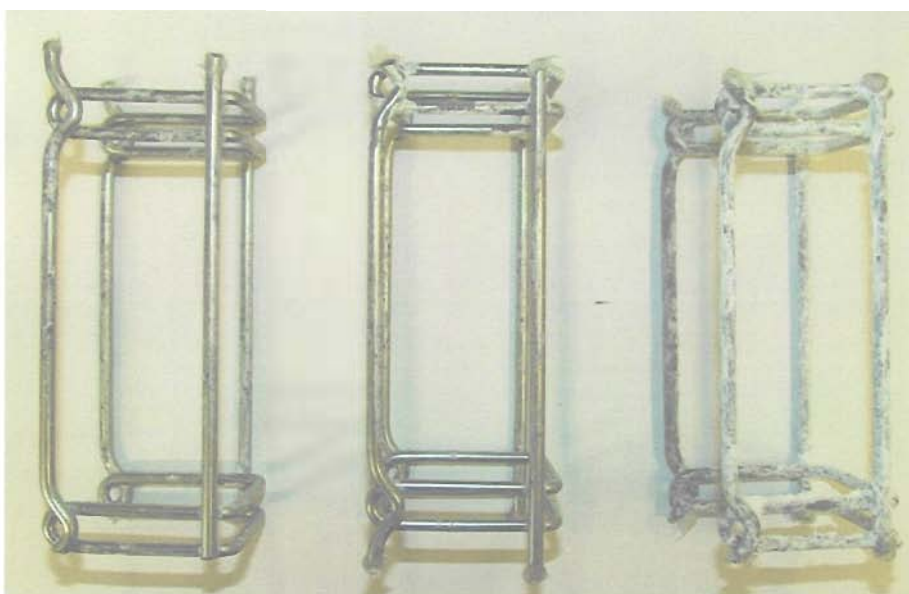


Vzorky č. 8, 9 po 48 hodinách



Vzorky č. 7 po 48 hodinách

Po 48 hodinách byla zjištěna na vzorku č. 1 bílá koroze, na vzorcích č. 2 a 3 byly zjištěny stopy bílé a černé koroze, na vzorcích č. 4, 5 a 6 byly zjištěny stopy bílé a černé koroze, na vzorcích č. 7 byla zjištěna bílá koroze a stopy červené koroze, na vzorcích č. 8 a 9 byla zjištěna bílá koroze.



Vzorky č. 1, 2, 3 po zkoušce



Vzorky č. 4, 5, 6 po zkoušce



Vzorky č. 8, 9 po zkoušce



Vzorky č. 7 po zkoušce

Po 96 hodinách byla zjištěna na vzorku č. 1 bílá koroze, na vzorcích č. 2 a 3 byly zjištěny stopy bílé a černé koroze, na vzorcích č. 4, 5 a 6 byla zjištěna bílá koroze a stopy černé koroze, na vzorcích č. 7 byla zjištěna bílá a červená koroze, na vzorcích č. 8 a 9 byla zjištěna bílá koroze a stopy červené koroze.